



# Transfert de Technologie



## **Domaine**

Automatisme Informatique Industrielle, appareillage, réseaux.

## **Alimentation en eau**

Ce projet avait pour but de superviser les forages et la cuverie de l'usine. Cette importante modification de l'automatisation passait par l'implantation de capteurs, d'automates et d'une supervision située dans le bâtiment de l'usine.

## **Le projet**

Avant le projet, l'automatisme des puits était relié à la cuverie par le biais d'une liaison téléphonique ne servant qu'à donner l'ordre de forage, et la transmission de l'alarme intrusions. D'autre part, le technicien se déplaçait une fois par semaine pour enregistrer les données des puits (relatives à la qualité de l'eau) à 650 mètres du site sur une disquette en vue d'archivage. L'objectif principal du projet était d'interconnecter l'ensemble des automatismes et de transférer les données de qualité et de process vers l'usine, avec mise en place d'une supervision.

Trois élèves et un professeur, assistés du personnel de l'entreprise, étaient en charge du projet.

## **Résultats**

A l'issue du mois d'avril, le projet était opérationnel. Une supervision centralisait l'état du process (en permettant d'agir sur les commandes et consignes) et gérait les historiques et alarmes. Les mois de mai et juin ont permis d'affiner les réglages.

## **Les apports pour l'établissement**

Chaque nouveau projet est un enrichissement pour l'établissement d'enseignement. Les projets industriels permettent aux enseignants et aux élèves d'être en prise directe avec les évolutions technologiques.

## **Les apports pour les élèves**

Les élèves ont utilisé des technologies de pointe (API sur ETHERNET en TCP/IP). Ils ont aussi pris conscience des contraintes en milieu industriel (modifications de câblages et de programmes sans arrêt de production)

## **Les apports pour l'industriel**

Un projet de telle ampleur n'aurait pas pu être réalisé en interne. L'établissement a servi de centre de compétences. Aucune main-d'œuvre n'a été facturée à l'entreprise.

## **La société**

La société des Eaux de Soultzmat est une Société d'Economie Mixte (SEM) prélevant et embouteillant l'eau des sources de Soultzmat.



## **Le produit**

L'eau de Soultzmat, sous sa désignation Lisbeth, est extraite à 650 mètres de l'usine d'embouteillage.



Une supervision à l'usine centralise maintenant les commandes et les données des 2 puits et de la cuverie.

